

Expte. 2021/RHSEL-01

ANUNCIO

CONVOCATORIA PARA LA PROVISIÓN, MEDIANTE PROMOCIÓN INTERNA DE UNA PLAZA DE COMISARIO/A DEL CUERPO DE POLICÍA LOCAL DEL AYUNTRAMIENTO DE SAN SEBASTIÁN DE LOS REYES POR EL SISTEMA SELECTIVO DE CONCURSO-OPOSICIÓN (Convocatoria y Bases aprobadas mediante acuerdo de la JGL, de 19/01/2019)

Reunido el Tribunal Calificador para calificar la fase de oposición, ha adoptado unánimemente el siguiente acuerdo:

Primero.- El Tribunal, por unanimidad de sus miembros, acuerda que el aspirante único presentado ha obtenido la puntuación que a continuación se relaciona en la fase de concurso:

— Primera prueba: Pruebas psicotécnicas

DNI	Calificación
0706821	APTO/A

— Segunda prueba: Reconocimiento médico

DNI	Calificación
0706821	APTO/A

— Tercera prueba: Proyecto Profesional.

DNI	Calificación
0706821	8,25 PUNTOS

Segundo.- La puntuación definitiva de la fase de concurso se sumará a la alcanzada en la fase de oposición, a fin de concretar la relación definitiva de las personas aprobadas:

RELACIÓN DE PERSONAS QUE HAN SUPERADO EL PROCESO SELECTIVO.

DNI
0706821

Publicar el presente anuncio

El Secretario del Tribunal Calificador (fecha de firma)
Fdo. José Eduardo Montalvo Gómez de Agüero



CSV : GEN-9530-9af3-30ac-fc9c-6880-07e8-3e8d-5804

DIRECCIÓN DE VALIDACIÓN : <https://sede.administracion.gob.es/pagSedeFront/servicios/consultaCSV.htm>

FIRMANTE(1) : JOSE EDUARDO MONTALVO GOMEZ DE AGÜERO | FECHA : 04/05/2021 09:54 |

NOTAS : F - (Sello de Tiempo: 04/05/2021 09:55)



CSV : GEN-9530-9af3-30ac-fc9c-6880-07e8-3e8d-5804

DIRECCIÓN DE VALIDACIÓN : <https://sede.administracion.gob.es/pagSedeFront/servicios/consultaCSV.htm>

FIRMANTE(1) : JOSE EDUARDO MONTALVO GOMEZ DE AGÜERO | FECHA : 04/05/2021 09:54 |
NOTAS : F - (Sello de Tiempo: 04/05/2021 09:55)