2021/RHSEL-02

# ANUNCIO

## PRUEBAS SELECTIVAS PARA LA PROVISIÓN, MEDIANTE PROMOCIÓN INTERNA DE UNA PLAZA DE INTENDENTE DEL CUERPO DE POLICÍA LOCAL DEL AYUNTAMIENTO DE SAN SEBASTIÁN DE LOS REYES POR EL SISTEMA SELECTIVO DE CONCURSO-OPOSICIÓN

(Convocatoria y Bases aprobadas mediante acuerdo de la JGL, de 19/01/2021)

Reunido el Tribunal Calificador para calificar los méritos alegados y acreditados documentalmente por los/las aspirantes, perteneciente a la fase de concurso, ha adoptado unánimemente el siguiente acuerdo:

**Primero.-** El Tribunal, por unanimidad de sus miembros, acuerda que el aspirante único presentado ha obtenido la puntuación que a continuación se relaciona en la fase de concurso:

| DNI | Calificación |
|---|---|
| *1111153* | 14 PUNTOS |

**Segundo.-** Publicar el presente anuncio.

En San Sebastián de los Reyes a 26 de abril de 2012.

El Secretario del Tribunal Calificado (Fecha de firma)

Fdo. José Eduardo Montalvo Gómez de Agüero